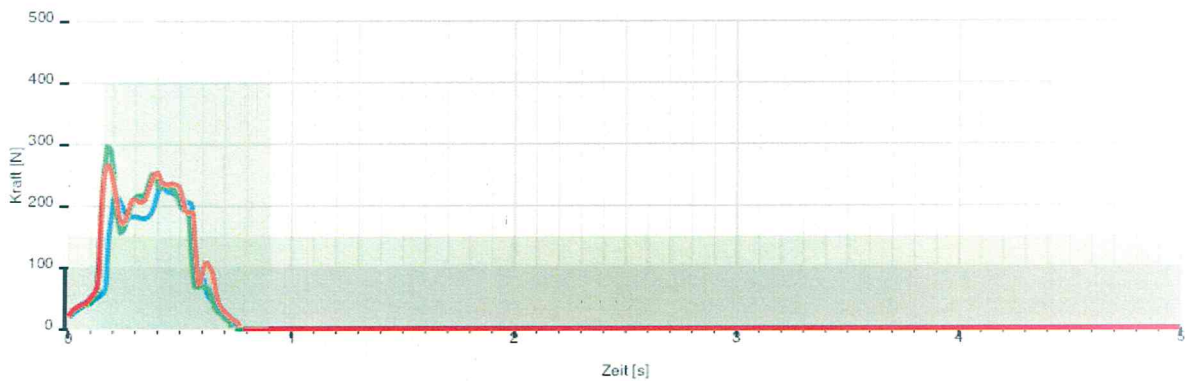


Kunde: [redacted] GmbH
 Auftrag: LS 1800 [redacted]
 Objektnummer: Werkstatt
 Objekttyp: Sektionaltor
 Hersteller: Hörmann
 Herstellungsjahr: 2013
 Bemerkungen: Tor 2



Messgerät:
 Ablauf der Kalibrierung: 28.06.2019



| Messpunkt | <i>F_{dyn}</i> [N] | | <i>t_{dyn}</i> [ms] | | <i>F_{End}</i> [N] | | Bewertung |
|-------------------|----------------------------|------------|-----------------------------|------------|----------------------------|-----------|-----------|
| | Messwert | Limit | Messwert | Limit | Messwert | Limit | |
| Messpunkt 1 | 266 | 400 | 420 | 750 | 0 | 25 | PASS |
| Messpunkt 2 | 300 | 400 | 400 | 750 | 0 | 25 | PASS |
| Messpunkt 3 | 231 | 400 | 385 | 750 | 0 | 25 | PASS |
| Mittelwert | 266 | 400 | 402 | 750 | 0 | 25 | |